

MANGUERA GIP TOLVA.

Descripción: Manguera fabricada para aplicaciones en servicio a bajas presiones en el manejo de descarga de materiales abrasivos, cemento en polvo, granos o arena almacenada en tolvas.

Partes de la manguera:

Tubo: Fabricación en hule natural, en color negro.

Refuerzo: Múltiples capas de cuerda de poliéster impregnada en hule.

Cubierta: Hecha de hule sintético SBR, en color negro.

Temperatura de operación: -40°C hasta 65°C.

Longitudes disponibles: En rollos de 15.24m y 30.48m de longitud.



MANGUERA GIP TOLVA.

www.ganaindustrial.com

diámetro				número de capas	presión de trabajo		peso
interior		exterior			kg/cm2.	psi.	kg/m.
mm.	pulg.	mm.	pulg.				
38.10	1 1/2	51.82	2.04	2	8.44	120	1.130
50.80	2	64.52	2.54	2	8.44	120	1.440
63.50	2 1/2	77.22	3.04	2	8.44	120	1.760
76.20	3	90.93	3.58	2	7.03	100	2.240
101.60	4	116.33	4.58	2	4.92	70	2.920
152.40	6	167.13	6.58	2	2.81	40	4.290
203.20	8	217.93	8.58	2	2.11	30	5.650



MANGUERA GIP ABRASIÓN.

Descripción: Manguera para aplicación de sopleteo de arena sandblast u otros materiales abrasivos, para limpieza en general por abrasión o desbaste. Muy utilizada en la industria metalmecánica, acerera y textil. Se fabrica en dos o cuatro capas.

Partes de la manguera:

Tubo: Fabricación en hule natural en color negro.

Refuerzo: Diseñada con varias capas de cuerda de poliéster impregnada en hule.

Cubierta: Hecha de hule sintético SBR en color negro.

Temperatura de operación: -40°C hasta 65°C.

Longitudes disponibles: En rollos de 15.24m y 30.48m de longitud.



MANGUERA GIP ABRASIÓN.

www.ganaindustrial.com

diámetro				número de capas	presión de trabajo		peso
interior		exterior			kg/cm2.	psi.	kg/m.
mm.	pulg.	mm.	pulg.				
12.70	1/2	32.00	1.26	2	15.47	220	0.790
19.05	3/4	38.35	1.51	2	15.47	220	1.020
25.40	1	48.26	1.90	2	15.47	220	1.540
31.75	1 1/4	54.36	2.14	2	15.47	220	1.790
38.10	1 1/2	59.94	2.36	2	15.47	220	1.970
50.80	2	73.15	2.88	4	15.47	220	2.530
63.50	2 1/2	88.90	3.50	4	15.47	220	3.550
76.20	3	100.08	3.94	4	12.99	180	3.850
101.60	4	125.98	4.96	4	9.85	140	5.080



GIP Abrasión Reforzada

19.05	3/4	38.35	1.51	4	1.51	350	1.030
25.40	1	48.26	1.90	4	1.90	350	1.540
31.75	1 1/4	54.36	2.14	4	2.14	350	1.800
38.10	1 1/2	59.94	2.36	4	2.36	350	1.970

MANGUERA GIP POLIURETANO.

Descripción: Manguera fabricada para manejo de sólidos abrasivos como polvo, viruta, granos, gases tóxicos y derivados del petróleo. Para sistemas de ventilación y limpieza por vacío industrial. Manguera de poliuretano transparente con alambre cobrizado como refuerzo que se puede aterrizar. Muy resistente a la abrasión y flexible; así como a la tensión al corte y explosión. Libre de plastificante y halógenos. Bajos radios de curvatura.

Partes de la manguera:

Tubo: Fabricación en poliuretano color transparente.

Refuerzo: Alambre en espiral cobrizado.

Cubierta: Hecha de poliuretano reforzado en color transparente.

Temperatura de operación: -40°C hasta 90°C. Periodos cortos hasta 125°C.

Longitudes disponibles: En tramos de 10m y 15.24m de longitud. Preguntar por existencias.



MANGUERA GIP POLIURETANO.

www.ganaindustrial.com

diámetro		radio de curvatura mm	vacío	peso	presión de trabajo lbs
interior			mmh ₂ o	kg/m	
mm.	pulg.	pulg.	pulg.	pulg.	pulg.
50.8	2	13	0.20	0.19	6.53
63.5	2 1/2	16	0.15	0.23	5.54
76.2	3	19	0.10	0.35	4.40
101.6	4	20	0.09	0.48	2.84
152.4	6	30	0.06	0.70	1.56
203.2	8	40	0.05	0.92	1.14



MANGUERA GIP LODOS INDUSTRIAL.

Descripción: Manguera fabricada para aplicaciones en succión de lodos de perforación, agua y partículas de azufre en pozos petroleros. El tubo de esta manguera está diseñado para soportar abrasivos y aceites.

Partes de la manguera:

Tubo: Fabricación en hule sintético NBR, en color negro.

Refuerzo: Varias capas de cuerda de poliéster impregnada en hule con refuerzo de alambre de alta tenacidad.

Cubierta: Hecha de hule sintético NBR, en color negro.

Temperatura de operación: -40°C hasta 95°C.

Longitudes disponibles: En tramos de 15.24m y 30.48m de longitud.



MANGUERA GIP LODOS INDUSTRIAL.

www.ganaindustrial.com

diámetro				número de capas	presión de trabajo		peso
interior		exterior			kg/cm2.	psi.	kg/m.
mm.	pulg.	mm.	pulg.				
50.80	2	78.99	3.11	4	14.06	200	3.870
76.20	3	4.19	4.19	4	14.06	200	6.480
101.60	4	5.39	5.39	6	14.06	200	10.090
127.60	5	6.39	6.39	6	14.06	200	12.230



MANGUERA GIP MINERA.

Descripción: Manguera fabricada para aplicaciones en succión y descarga de lodos, sólidos en suspensión y jales dentro de la minería. Su principal uso se encuentra en la industria acerera, siderúrgica y minera. Esta manguera se puede diseñar según la necesidad del cliente ya que se manejan presiones de trabajo desde 25 psi hasta 500 psi o más. El tubo se puede construir para resistir alta temperatura o alta resistencia a la abrasión. Estas mangueras se pueden fabricar con bridas ahuladas o niples interconstruidos en los extremos. También se pueden fabricar diseños a 45°, 90°, reducciones y cubiertas lisas o corrugadas.

Partes de la manguera:

Tubo: Fabricación en hule natural en color negro.

Refuerzo: Varias capas de cuerda de poliéster impregnada en hule con refuerzo de alambre de alta tenacidad.

Cubierta: Hecha de hule sintético SBR, en color negro.

Temperatura de operación: -40°C hasta 65°C.

Longitudes disponibles: En tramos de hasta 30.48m de longitud según el diámetro.



MANGUERA GIP MINERA.

www.ganaindustrial.com

presión de trabajo		diámetros disponibles		espesor de tubos disponibles			
kg / cm2	psi	de	hasta	pulg	pulg	pulg	pulg
1.76	25	3	20	1/4	3/8	1/2	5/8
3.52	50	3	20	1/4	3/8	1/2	5/8
7.03	100	3	20	1/4	3/8	1/2	5/8
10.55	150	3	20	1/4	3/8	1/2	5/8
17.58	250	3	20	1/4	3/8	1/2	5/8
21.10	300	3	12	1/4	3/8	1/2	5/8
35.16	500	3	8	1/4	3/8	1/2	5/8



MANGUERA GIP COMBUSTIBLES-D.

Descripción: Manguera producida para descarga de combustibles y derivados del petróleo. Su principal aplicación es en refinerías, pipas, gasolineras y en la industria en general.

Partes de la manguera:

Tubo: Fabricación en hule sintético NBR, en color negro.

Refuerzo: Varias capas de cuerda de poliéster impregnada en hule.

Cubierta: Hecha de hule sintético NBR, en color negro.

Temperatura de operación: -40°C hasta 95°C.

Longitudes disponibles: En tramos de 15.24m y 30.48m de longitud.



MANGUERA GIP COMBUSTIBLES-D.

www.ganaindustrial.com

diámetro				número de capas	presión de trabajo		peso
interior		exterior			kg/cm2.	psi.	kg/m.
mm.	pulg.	mm.	pulg.				
31.75	1 1/4	41.40	1.63	2	14.06	200	0.680
38.10	1 1/2	49.02	1.93	2	13.36	190	0.910
50.80	2	63.25	2.49	2	10.55	150	1.370
63.50	2 1/2	76.20	3.00	2	10.55	150	1.710
76.20	3	88.14	3.47	2	10.55	150	1.890
101.60	4	118.36	4.66	4	10.55	150	3.530



MANGUERA GIP COMBUSTIBLES-S.

Descripción: Manguera reforzada y construida para succión y descarga de combustibles y derivados del petróleo. Su principal aplicación es en refinerías, pipas, gasolineras y en la industria en general.

Partes de la manguera:

Tubo: Fabricación en hule sintético NBR, en color negro.

Refuerzo: Varias capas de cuerda de poliéster impregnada en hule y doble espiral de alambre de alta tenacidad.

Cubierta: Hecha de hule sintético NBR, en color negro.

Temperatura de operación: -40°C hasta 95°C.

Longitudes disponibles: En tramos de 15.24m y 30.48m de longitud.



MANGUERA GIP COMBUSTIBLES-S.

www.ganaindustrial.com

diámetro				número de capas	presión de trabajo		peso
interior		exterior			kg/cm2.	psi.	kg/m.
mm.	pulg.	mm.	pulg.				
25.40	1	40.49	1.59	2	14.06	200	1.040
38.10	1 1/2	54.76	2.16	2	13.36	190	1.360
50.80	2	67.41	2.65	2	10.55	150	1.720
63.50	2 1/2	83.41	3.28	2	10.55	150	2.010
76.20	3	98.35	3.87	2	10.55	150	2.634
101.60	4	124.36	4.90	4	10.55	150	4.620



MANGUERA GIP ASPHALT.

Descripción: Manguera creada para la succión y descarga de aceites, chapopote, grasas minerales y derivados del petróleo a altas temperaturas. Cuenta con una cubierta que la hace resistente al intemperismo, abrasión y derivados del petróleo.

Partes de la manguera:

Tubo: Fabricación en hule sintético NBR, en color negro.

Refuerzo: Varias capas de cuerda de poliéster impregnada en hule y doble espiral de alambre de alta tenacidad embebida.

Cubierta: Hecha de hule sintético NBR, en color negro.

Temperatura de operación: -40°C hasta 175°C.

Longitudes disponibles: En tramos de 15.24m y 30.48m de longitud.



MANGUERA GIP ASPHALT.

www.ganaindustrial.com

diámetro				número de capas	presión de trabajo		peso
interior		exterior			kg/cm2.	psi.	kg/m.
mm.	pulg.	mm.	pulg.				
38.10	1 1/2	60.71	2.39	2	7.03	100	2.190
50.80	2	71.12	2.80	2	7.03	100	2.920
76.20	3	96.52	3.80	2	7.03	100	4.560
101.60	4	122.17	4.81	2	6.33	90	5.820

